

Objectifs

Lire et comprendre un plan mécanique
Identifier les informations essentielles à la fabrication et au contrôle
Interpréter les vues, coupes et détails
Comprendre les indications normalisées

Public

Opérateurs de production
Techniciens de fabrication
Contrôleurs qualité
Techniciens méthodes
Personnes qui souhaitent réaliser un CQPM ou une formation qualifiante

Pré requis

Savoir lire et écrire le Français
Connaissances de base en mathématiques
Capacité à se repérer dans l'espace

Formateur

Formateur certifié
Responsable qualité en industrie du décolletage

Durée et format

1 jour
2 à 6 personnes
Format présentiel

Lieu et horaires

8h30 – 12h30 / 13h30 – 16h30
Lieu : A définir selon les besoins
Dates : A définir selon les besoins

Contact

Clément Abel
07 86 47 76 99
clement.abel@qalixis

Eléments du programme

Introduction au plan technique

- Rôle du plan dans l'industrie
- Types de plan
 - o De définition / d'ensemble / de fabrication
- Les différentes normes applicables
- Les ouvrages utiles

Formats, cartouche, informations générales

- Formats de plan (ISO 216)
- Echelles
- Cartouche

Les vues et les projections

- Les règles de projection (EU vs US)
- Les vues principales / partielles / auxiliaires
- Exercices pratiques avec pièce réelle
- Les coupes et les sections

La cotation dimensionnelle

- Types de cotes
 - o Fonctionnelles
 - o Fabrication
- Cotation en série / en parallèle
- Cotes limites
- Tolérance générales (ISO 2768)
- Ajustements arbre / alésage

Etats de surface

- Symboles d'état de surface
- La rugosité Ra
- Procédés associés
- Cas concrets industriels

Filetages et éléments normalisés

- Filetages métriques ISO
- Représentation normalisée
- Éléments standards (Vis, écrou, rondelle, clavette)

Les plans d'ensemble

- Les différents composants
- La nomenclature
- Les ordres de montage

Modalités pédagogiques

Moyens mis à disposition ► Salle de formation, powerpoint, paperboard.

Moyens pédagogiques ► Apports théoriques et exemples industriels, exercices pratiques, études de cas réels, échanges et retours d'expérience, support de formation remis et fiches mémo.

Evaluation et validation ► Questions orales, études de cas corrigée, auto-évaluation en fin de formation